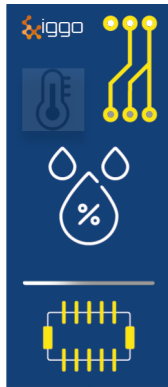


Iggo TP16 : HR/ T°C

Avec iggo, composez la sonde qui répond à vos besoins !



Iggo, la solution pour les mesures de température et d'hygrométrie.

Les capteurs numériques de température et d'humidité iggo connaissent une très faible dérive dans le temps et une excellente précision de mesure.

En intégrant le capteur TP16 à l'iggo one, les données météorologiques sont automatiquement enregistrées :

- ☑ sur l'iggo one (1000 enregistrements),
- ☑ sur la carte mémoire de l'iggo Hub (lora et wifi),

et disponibles depuis le cloud iggo.

Les incertitudes


0.2
°C

3%
HR

Domaines d'application :

- ☑ Thermostats
- ☑ Equipements informatiques
- ☑ Suivis des actifs
- ☑ Stockages chaîne du froid
- ☑ Contrôles industriels
- ☑ Equipements médicaux

Pour plus d'informations

 09 701 701 00

 sales@iggo.fr

 <https://www.iggo.fr/nos-produits-et-solutions/iggo-board/iggo-capteur-humidite/>

Les plus

Nos capteurs TP16 peuvent être étalonnés depuis un laboratoire accrédité.

Caractéristiques TP16

Plage de température	- 20 / +65°C
Incertitude T° de -20 à 60°C	± 0.2°C, ± 0.3°C au delà
Plage d'humidité relative	0 à 99%
Incertitude %HR	± 3%
Durée acquisition 14-bits	< 300ms
Courant d'alimentation	1.2uA
Résolution HR/T°C	14 bits

T°C : degrés Celsius
hr : humidité relative